

<b>Typ výrobku</b>	TERMOSTAL 600 je jednozložkový silikónový náter na báze špeciálnych pojív, odolný voči teplotám do 600°C. Obsahuje hliníkovú pastu, ktorá dodáva strieborný vzhľad. Používa sa povrchy vystavené vysokým teplotám ako výfukové potrubia, komíny a pod.																									
<b>Popis</b>	Vyrába sa v striebornom a čiernom prevedení																									
<b>Riedenie</b>	Riedidlo pre rýchloschnúce farby																									
<b>Vzhľad</b>	Polomat																									
<b>Doba schnutia</b>	Na prach: 30min, suché na dotyk: 2hod, pri hrúbke suchého filmu 20µm a 20°C																									
	<table border="1"><thead><tr><th>Teplota podkladu °C</th><th>Schnutie na dotyk v min</th><th>Úplné vyschnutie</th><th>Interval medzi nátermi</th><th>Max. interval v dňoch</th></tr></thead><tbody><tr><td>5</td><td>60</td><td>4</td><td>6</td><td>-</td></tr><tr><td>10</td><td>45</td><td>3</td><td>3</td><td>-</td></tr><tr><td>20</td><td>25</td><td>3</td><td>2</td><td>-</td></tr><tr><td>30</td><td>20</td><td>2</td><td>1</td><td>-</td></tr></tbody></table>	Teplota podkladu °C	Schnutie na dotyk v min	Úplné vyschnutie	Interval medzi nátermi	Max. interval v dňoch	5	60	4	6	-	10	45	3	3	-	20	25	3	2	-	30	20	2	1	-
Teplota podkladu °C	Schnutie na dotyk v min	Úplné vyschnutie	Interval medzi nátermi	Max. interval v dňoch																						
5	60	4	6	-																						
10	45	3	3	-																						
20	25	3	2	-																						
30	20	2	1	-																						
<b>Obsah pevných látok</b>	30 ± 2% objemovo, 45 ± 2% hmotnostne																									
<b>Výdatnosť</b>	11-13 m <sup>2</sup> / L pri jednom nátere, v závislosti od drsnosti podkladu																									
<b>Hustota</b>	1,0 – 1,1 kg/L																									
<b>Obsah VOC</b>	VOC kategória a limitné hodnoty: B (e), 840g / L (2010); produkt obsahuje: max. 650 g / L																									
<b>Podklad</b>	Železo, liatina																									
<b>Použitie</b>	Ak má náter dlhodobu odolnosť voči teplotám do 600°C, je potrebné naniesť 1-2 vrstvy. Pre zvýšenie odolnosti je možné použiť ako základ zink-silikátový náter. Vtedy je systém odolný voči teplotám do 400°C. Vyschnutá vrstva má dobré mechanické vlastnosti. Pre dokonalú ochranu odporúčame prípravu podkladu pieskovaním na Sa 2 ½ alebo mechanické čistenie na St 3 podľa STN EN ISO 12944/4																									
<b>Skladovanie</b>	Skladovať na suchom a dobre vetranom mieste, mimo dosahu slnečného žiarenia, pri teplote 5 – 25°C																									
<b>Podmienky aplikácie</b>	Teplota prostredia min. +5°C, rel.vlhkosť max.85%. Teplota podkladu +3°C nad rosným bodom																									

Výrobca si vyhradzuje právo na neskoršie zmeny. Pre akékoľvek ďalšie zmeny sa prosím obráťte na naše technické oddelenie. Technické informácie sú uvedené bez záväzku zo strany výrobcu, pre dosiahnutie čo možno najlepšíh výsledkov pri práci s výrobkami CHROMOS-SVJETLOST.





# TERMOSTAL 600

**Doba pužiitia**

Min. 18 mesiacov od dátumu výroby

Výrobca si vyhradzuje právo na neskoršie zmeny. Pre akékoľvek ďalšie zmeny sa prosím obráťte na naše technické oddelenie. Technické informácie sú uvedené bez záväzku zo strany výrobcu, pre dosiahnutie čo možno najlepších výsledkov pri práci s výrobkami CHROMOS-SVJETLOST.

